

31 车轮与轮胎

目 录

规格说明

一般规格说明

检修规格说明

故障

车上检修

检查轮胎充气压力

检查车胎磨损程度

检查车轮摆差

规格说明

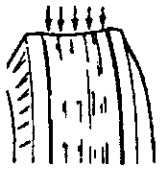
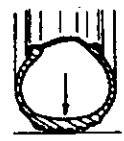
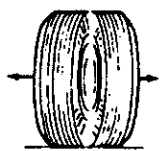
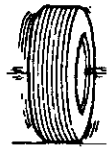
一般规格说明

项目	4G64
车轮	
车轮类别	铝型
车轮尺寸	17 × 7J
偏置距	- 15
节圆直径	139.7
轮胎	
轮胎尺寸	P235/65R17

检修规格说明

项目	4G64
标准数值	
车轮螺母拧紧转矩	10 - 12
极限	
车轮摆差	
径向	1.0
横向	1.0
轮胎胎纹深度	1.6

故障

征兆	可能的原因	纠正	参考页数
肩部快速磨损 	充气不足或缺乏交替轮换 	调整充气压力	参照第 31 - 2 页
中心快速磨损 	充气过量或缺乏交替轮换 		
胎纹裂缝 	充气不足		
一侧磨损 	上挠度过量 	检查上挠度	参照第 33 组一车上检修一节所述。
边缘削薄 	轴踵不妥 	调整车轮内向	
秃点 	轮子不平衡 	调整不平衡的轮子	—
扇贝形磨损 	轮胎缺乏轮换或磨损或悬挂装置未校准	交替轮换轮胎 检查前悬挂装置的校准	参照第 33 组一车上检修一节所述。

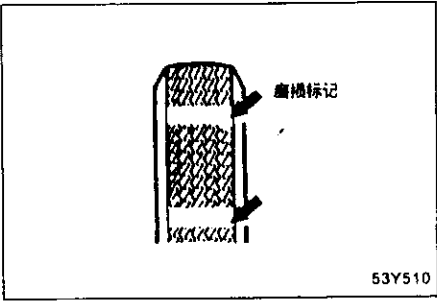
车上检修

检查轮胎充气压力

检查轮胎充气压力。如果压力不在标准值范围内,应予调整。

备注

轮胎充气压力标识位于油箱门内侧。



检查轮胎磨损程度

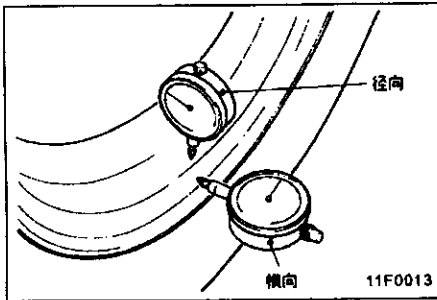
测量轮胎胎纹深度。

极限:1.6 毫米

如剩下的胎纹深度浅于限度,更换轮胎。

备注

当轮胎深度减至 1.6 毫米或更浅时,磨损标记将出现。



检查车轮摆差

用千斤顶撑起车辆,以便车轮离开地面。

慢慢地旋转车轮,同时用千分尺指示器测量轮胎摆差。

极限:

项目		钢制车轮	铝制车轮
径向摆差	毫米	1.2	1.0
横向摆差	毫米	1.2	1.0

如果车轮摆差超过限度,更换车轮。